



«БОНА Фарма» – упаковка для здоровья / ИННОВАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ ДОСТАВКИ ЛЕКАРСТВ



Компания «БОНА Фарма» (Bona Pharma / Shenzhen Bona Pharma Technology Co, Ltd.), основанная в 1995 г., вот уже более 20 лет является лидером китайского рынка по решениям в области фармацевтической упаковки и систем доставки лекарств. Производственный комплекс компании расположен в г. Шэньчжэнь (провинция Гуандунь, КНР), городе с международным аэропортом и морским портом.

Исторический экскурс

С 1996 г. «БОНА Фарма» является обладателем государственного патента КНР на поставку фармацевтической упаковки из полимерных материалов отечественным и зарубежным фармацевтическим предприятиям.

В 2001 г. было завершено строительство собственного завода «БОНА Фарма», на котором началось производство насадок-распылителей и другой полимерной упаковки.

С 2003 г. «БОНА Фарма» специализируется исключительно на производстве фармацевтической упаковки и разработке инновационных средств доставки лекарств.

В 2005 г. компания «БОНА Фарма» получила сертификат ISO 9001:2000, а также ряд патентов на насадки-распылители и аппликаторы. Правительство г. Шэньчжэнь присвоило производству квалификацию «Новое высокотехнологичное предприятие».

В 2009 г. «БОНА Фарма» вышла на международный рынок и представила свою продукцию на международной выставке Pharmarack в Париже.

В 2011 г. правительство КНР официально присвоило компании «БОНА Фарма» статус «Новое высокотехнологичное предприятие».

В 2012 г. «БОНА Фарма» начала разработку проекта собственного промышленного парка.

В 2015 г. предприятие «БОНА Фарма» было сертифицировано по стандарту ISO 15378:2011 «Материалы для первичной упаковки лекарственных средств. Особые требования по применению ISO 9001:2008 с учетом правил GMP».

В 2017 г. «БОНА Фарма» получила сегодняшнее наименование Shenzhen Bona Pharma Technology Co, Ltd. Было завершено строительство промышленного парка.

В 2018 г. продукция компании «БОНА Фарма» – насадки-распылители и пластиковые флаконы – была зарегистрирована на территории РФ в качестве изделий медицинского назначения.

Производство, обеспечение и контроль качества

В производственных процессах компания «БОНА Фарма» применяет самое современное оборудование. Производство фармацевтической упаковки осуществляется в технологических помещениях класса чистоты ISO 7 и 8. Используются экструзионные линии с термопластавтоматами выдувного формования и сборочные установки с автоматической системой проверки дефектов и оформлением синхронных отчетов о качестве продукции и процессов в рамках системы обеспечения качества.

Лаборатории компании – это современные помещения с постоянной фиксированной температурой и



камерой с изменяемой влажностью воздуха, биохимическим инкубатором, аппаратурой для анализа окружающей среды (включая микробиологическую чистоту, планктонные бактерии, осадочные бактерии) и качества воды, сверхчистым лабораторным столом класса 100, детектором пылевых частиц, прибором для измерения скорости потока воздуха, спектрофотометром, высокотемпературным термошкафом для испытаний на износ, прибором для испытаний на кручение, высокоточными электронными ваттметрами и автоматическими дозирующими установками.

«БОНА Фарма» начала свою деятельность в 1995 г., имея всего 10 работников. Сегодня в штате компании более 500 человек. Команда руководителей состоит из техниче-

ских специалистов и специалистов по продажам, более 90 % которых имеют докторские и магистерские дипломы. Персонал проходит полный курс обучения, который гарантирует соответствие работника требованиям компании.

На сегодняшний день продукция «БОНА Фарма» имеет 15 оригинальных международных патентов. Ежедневно на производстве выпускается более 1 млн изделий.

Продукция

В постоянном ассортименте продукции компании «БОНА Фарма» имеются следующие виды фармацевтической упаковки и средств доставки:

- Насадки-распылители (спрееры) для жидких лекарственных средств (назального, перорального и местного (мелкодисперс-

ные) применения) с различными видами крепления – обжимные, завинчивающиеся и защелкивающиеся.

- Пластиковые флаконы из ПЭНП, ПЭВП, ПЭТ и ПП объемом от 5 до 250 мл с различными горловинами, идеально подходящими к насадкам-распылителям.
- Флаконы для капель.
- Контейнеры для реактивов различных объемов и форм.
- Вагинальные и ректальные аппликаторы.
- Вакуумные дозаторы для кремов.

Конструктивной особенностью насадок-распылителей производства «БОНА Фарма» является способность носика (в спреерах для перорального или местного применения, например, для использования на волоси-





стой части головы), вращаться на 360°, что делает их применение удобным и комфортным для потребителей. Распылители, изготовленные из полиэтилена и полипропилена фармакопейного класса, могут быть поставлены в комплекте с подходящими флаконами.

Длинные наконечники назальных насадок-распылителей просты и комфортны в использовании, их эргономичная форма удобна для захвата и применения одной рукой.

Трубка распылителя легко наполняется препаратом и полностью выталкивает его в актуатор, что обеспечивает точную дозировку. Помпы распылителей подходят для распыления вязких лекарственных средств, которые требуют максимальной силы распыления.

Все виды насадок-спрееров выпускаются в широком ассортименте популярных размеров (18 / 410, 18 / 415, 20 / 410, 24 / 410) с дози-

ровкой от 50 до 220 мкл (для более активных формул, которые требуют ограниченной дозировки).

Продукты компании продаются более чем в 60 странах мира, в основном в Европе и США. В числе клиентов «БОНА Фарма» такие крупнейшие мировые фармпроизводители, как Pfizer, Novartis, Merck, Sandoz и многие другие.

Производитель предлагает как универсальные, так и индивидуальные решения, демонстрируя инновационный подход к разработке фармуупаковки и средств доставки. По запросам покупателя продукция выпускается в различных цветах и типоразмерах.

Вся продукция компании «БОНА Фарма» зарегистрирована Государственным управлением по контролю качества медикаментов и продуктов питания (КНР) и в настоящий момент находится на стадии получения Сертификата регистрации (США)

в Управлении по контролю за пищевыми продуктами и лекарственными препаратами США (FDA). Товары и производство «БОНА Фарма» соответствуют требованиям директивы RoHS (Директива ЕС по ограничению использования опасных веществ), директивы WEEE (Директива ЕС об отходах электрического и электронного оборудования) и технического регламента ЕС REACH («Порядок государственной регистрации, экспертизы и лицензирования химических веществ»).

Новейшими разработками компании «БОНА Фарма» являются контейнеры для пользования пожилыми людьми и контейнеры с защитой от вскрытия детьми.

При регистрации продукции компании «БОНА Фарма» фирмой-заявителем в структурах Росздравнадзора выступило ООО «Эректон», являющееся ее эксклюзивным дистрибьютором. ■



Контактная информация:

ООО «Эректон»
 Полномочный и единственный дистрибьютор продукции компании **BONA Pharma** в РФ и странах ТС
 РФ, 125080, г. Москва,
 ул. Сурикова, д. 24.
 Тел.: +7 (499) 158-63-18
 +7 (499) 158-89-69
 +7 (499) 198-23-42
 Факс: +7 (499) 198-75-84
 info@erecton.ru
 www.erecton.ru

